

Choix du tube

● Tubes aluminium

Fabricant: **EASTON** (USA).

Leurs caractéristiques sont définies par une série de 4 chiffres:

-les **2 premiers chiffres** définissent le diamètre en **1/64^{ème} de pouce**

-les **2 chiffres suivants** donnent l'épaisseur des parois du tube en **1/1000^{ème} de pouce**

Puissance arc (en Livres)	Allonge du tireur						
	25"	26"	27"	28"	29"	30"	31"
	63,5 cm	66 cm	68,5 cm	71,5 cm	74 cm	76,5 cm	79 cm
15 à 20	14/16	14/16	15/16	16/16	17/14	17/16	17/16
20 à 25	14/16	15/16	16/14	16/18	17/16	18/14	18/16
25 à 30	15/16	16/14	16/16	17/16	18/14	18/16	19/14
30 à 35	16/14	16/16	17/16	17/16	18/16	19/14	19/16
35 à 40	16/16	17/14	17/16	18/16	18/18	19/16	20/13
40 à 45	17/14	17/16	18/16	18/16	19/16	20/16	21/14
45 à 50	17/16	18/16	18/16	19/16	19/18	21/14	21/15

-Pointe en 2 modèles: 7% et 9%

-Avec corde en FAST-FLIGHT, rajouter **2 à 3 livres** à la puissance réelle de l'arc

-Avec pointes 9%, rajouter **1 à 2 livres**

🟡 **Tubes carbone/aluminium**

Fabricant: EASTON (USA), modèle **1206 ACE**

Reference des tubes aluminium	Numeros des tubes ace (Spine)	Poids des pointes ace (en grains)	Combinaisons pointes+inserts
14/16	1400	75-85	H + 4
15/16	1250	65-75	F + 4
16/14	1100	70-80	H + 3
	1000	85-95	J + 4
16/16	1000	70-75	H + 3
	920	85-95	J + 4
17/13	1000	60-70	F + 3
	920	80-85	J + 3
17/14	920	65-75	F + 4
	850	85-90	J + 4
17/16	850	60-70	F + 3
	780	80-90	J + 3
18/13	850	60-70	F + 3
	780	75-85	H + 4
18/14	780	60-70	F + 3
	720	75-85	J + 3
18/16	720	65-75	F + 4
	670	80-90	J + 3
19/14	670	60-70	F + 3
	620	75-85	H + 4
19/16	620	60-70	F + 3
	570	80-85	J + 3
20/13	620	55-65	F + 2
	570	70-80	H + 3
20/14	570	70-75	H + 3
	520	90-95	J + 5
20/16	520	70-80	H + 3
	470	90-95	J + 5
21/14	520	60-65	F + 3
	470	80-90	J + 3
21/15	470	65-75	F + 4
	430	85-95	J + 4
22/15	430	65-70	F + 4
	400	80-90	J + 3